

L'AZIENDA

Calabra Maceri e Servizi S.p.A. è una delle imprese più innovative del Sud Italia nel settore della green economy. Fondata a Rende (CS) nei primi anni '90 dai fratelli Pellegrino, si è evoluta da azienda familiare a realtà industriale con oltre 500 dipendenti, che si avvale di una pluralità di collaboratori esterni e fornitori, contribuendo in modo significativo all'economia locale.



1. Servizi
Ambientali



2. Selezione
Trattamento
Trasformazione



3. Progettazione
Realizzazione
Impianti
Biodigestione



4. Economia
Circolare
Sostenibilità
Ambientale

MISSION

L'investimento in energia rinnovabile ha consentito all'azienda di raggiungere un bilancio energetico sostenibile, dando vita ad una divisione per la progettazione di impianti fotovoltaici.

Tra i progetti più innovativi figura la realizzazione del primo biodigestore anaerobico nel Sud Italia per la produzione di biometano, un successo che ha determinato un'evoluzione del modello di business, estendendo l'attività alla progettazione e realizzazione di biodigestori su tutto il territorio nazionale.

Nel 2025, con un trend di fatturato in crescita, ha riorganizzato la sua struttura societaria per affrontare nuove sfide, coinvolgendo le nuove generazioni e stimati professionisti nel consiglio di amministrazione.





IDENTITA' E VISIONE

Calabra Maceri e servizi S.p.A. rappresenta oggi una delle realtà imprenditoriali più dinamiche e innovative del Sud Italia nel settore ambientale. Grazie a costanti investimenti in tecnologia e ricerca, l'azienda si è espansa rapidamente sul territorio di Rende: alla sede originaria di C.da Cutura si affiancano oggi la sede legale e amministrativa in Via Nazareno Pellegrino e l'impianto per la produzione di CSS in Via Marco Polo.

L'azienda opera nella **gestione integrata dei rifiuti**, nei servizi di bonifica e sanificazione, e nel settore dell'impiantistica elettrica e fotovoltaica.

La sua attività si fonda su tre pilastri:

Sostenibilità ed Economia Circolare. Dai processi di trattamento nascono energie rinnovabili, combustibili green e materie prime secondarie, tra cui spicca il compost di qualità TerrasanaBio. L'autoproduzione energetica è inoltre garantita da impianti fotovoltaici installati sui propri stabilimenti.

Ricerca e Innovazione. In collaborazione con l'Università della Calabria, ha sviluppato nel 2018 il primo biodigestore anaerobico per la produzione di biometano, dando vita a una divisione specializzata nella progettazione e realizzazione di questi impianti.

Evoluzione e Territorio. Nel 2025 ha riorganizzato la propria governance accogliendo nuove generazioni e manager qualificati. Al core business affianca da sempre un forte impegno sociale attraverso campagne di sensibilizzazione e progetti educativi e di solidarietà.



Impianto Via N. Pellegrino

Lo stabilimento sorge nel cuore dell'area industriale di Rende e si estende su una superficie complessiva di circa 69.000 m². L'area è interamente pavimentata e idonea al deposito dei rifiuti. Al suo interno ospita circa 12.000 m² di capannoni industriali e 800 m² destinati a uffici e servizi.

La struttura è attrezzata per la ricezione, trattamento e recupero di: rifiuti secchi non riciclabili, frazione organica e vegetale, imballaggi di carta, plastica, vetro e metalli.

Impianto Via M. Polo

L'impianto per la produzione di Combustibile Solido Secondario (CSS) da rifiuti non pericolosi si trova nella zona industriale di Rende (CS), in Via Marco Polo. La struttura si estende su una superficie complessiva di circa 18.000 m², interamente pavimentata e idonea al deposito dei rifiuti. Le attività produttive si concentrano all'interno di un capannone industriale di 6.566 m², che ospita anche un'area destinata a uffici e servizi, opportunamente isolata dalla zona operativa.

Impianto C.da Cutura

L'impianto si trova in posizione strategica vicino alle maggiori arterie stradali, si estende su una superficie complessiva di circa 20.000 m². L'area è interamente pavimentata e attrezzata per il deposito dei rifiuti, ospita 3.500 m² di capannoni industriali oltre a 210 m² adibiti a uffici.

La struttura è attrezzata per la ricezione, trattamento e recupero di: rifiuti ingombranti, ferrosi, materiali inerti di costruzione e stoccaggio rifiuti pericolosi.

LA STORIA

Da dove siamo partiti

La decisione di impegnare le proprie risorse nel settore ambientale, intrapresa dai fratelli Pellegrino alla fine degli anni '80, coniuga una lungimirante visione imprenditoriale a una solida tradizione familiare. Il legame con la sostenibilità affonda infatti le radici nei primi anni '40, quando la famiglia intercettò le prime, pionieristiche forme di recupero e riciclo dei materiali.

Oggi

Tecnologia d'avanguardia e transizione ecologica guidano la crescita strategica dell'impresa. Attraverso costanti investimenti in ricerca scientifica, questa evoluzione ha permesso a una solida realtà familiare di trasformarsi in un modello aziendale di riferimento per il Sud Italia, capace di coniugare competitività e responsabilità ambientale.

1990

Anno di costituzione dell'azienda per la raccolta e trasformazione della carta da macero

2000

Trasformazione societaria da S.n.c. a S.p.A.

2010

Acquisizione sito ex Legnachimica, con bonifica ambientale e trasferimento degli impianti in C.da Lecco

2014

Attivazione impianto di compostaggio aerobico per il trattamento della frazione organica

2015

Certificazione CIC di Terrasana Bio, l'ammendante compostato prodotto dal trattamento della frazione organica

2018

Attivazione impianto di biodigestione anaerobica per la produzione di biometano dal trattamento dei rifiuti organici

2024

Ottenimento Autorizzazione impianto di trattamento per la produzione di Combustibile Solido Secondario (CSS)

2025

Rilassetto societario e costituzione del consiglio di amministrazione

2025

Adozione Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo - d.lgs. 231/2001

2026

Presentazione primo bilancio di sostenibilità (ESG) dell'azienda





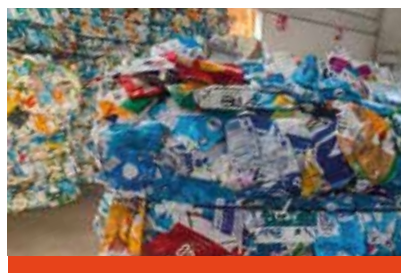
BUONE PRATICHE

L'adozione di moderni sistemi gestionali non persegue unicamente l'efficienza dei servizi, ma mira a consolidare nel tempo le buone pratiche di conferimento dei rifiuti, rendendole parte integrante del vivere quotidiano. Questa visione si realizza attraverso un impegno costante nella divulgazione e nella responsabilità sociale: dalle visite guidate in impianto dedicate alle scuole — fondamentali per mostrare il valore del recupero ai cittadini di domani — a campagne informative mirate e collaborazioni stabili con le associazioni di categoria.

A questo ecosistema di attività si uniscono progetti di solidarietà a sostegno delle comunità locali, creando un legame indissolubile tra transizione ecologica e coesione sociale. L'obiettivo finale è la costruzione di una solida cultura ambientale: un percorso collettivo orientato al rispetto del pianeta, dove la tutela delle risorse globali si costruisce giorno per giorno, attraverso la somma di piccole, ma determinanti, azioni quotidiane.



I NOSTRI PRODOTTI



MPS – Materie Prime Secondarie

Nei nostri impianti all'avanguardia, i flussi di rifiuti subiscono rigorosi processi di selezione ottica, recupero e trattamento meccanico. Questo percorso tecnologico permette al materiale di scarto di acquisire caratteristiche fisico-chimiche in totale conformità con i criteri normativi End of Waste, trasformandoli in Materia Prima Seconda (MPS) di alta qualità.

Attraverso questo modello virtuoso di economia circolare, i rifiuti si convertono in risorse strategiche di alto valore in grado di sostituire interamente le materie prime vergini nei cicli produttivi.

Il processo riduce drasticamente i consumi energetici e le emissioni inquinanti legati all'estrazione tradizionale, preservando gli ecosistemi.

Ogni giorno, dalle nostre piattaforme logistiche partono carichi di MPS pronti per il riutilizzo in cartiere, vetrerie, acciaierie e industrie manifatturiere.

CSS

Calabria Maceri e Servizi S.p.A. consolida la sua leadership ambientale producendo il Combustibile Solido Secondario "EcoFuelCalabria", un combustibile alternativo derivato dalla valorizzazione di rifiuti solidi non pericolosi. L'impianto, integrato in un fabbricato industriale, possiede una capacità di 5 tonnellate orarie per complessive 24.000 tonnellate annue. La linea di raffinazione impiega le migliori tecnologie disponibili (BAT) per eliminare polveri, rumori e odori, operando in un'area confinata in depressione. Il processo trasforma lo scarto in un prodotto d'alta qualità conforme alla norma UNI EN 21640:2021.

Inserendosi pienamente nei criteri End of Waste e nei modelli di economia circolare, EcoFuelCalabria rappresenta uno strumento di simbiosi industriale strategico a livello europeo per promuovere l'efficienza energetica e la transizione ecologica.

Biometano

Il biodigestore anaerobico dry, ingegnerizzato in-house, offre elevata efficienza e resa produttiva. La FORSU in ingresso subisce un pretrattamento meccanico di vagliatura e triturazione per l'estrazione delle frazioni inerti e plastiche. Il substrato omogeneizzato e depurato confluisce in una vasca di accumulo, prima dell'iniezione nel reattore per la digestione anaerobica. Il biogas generato è convogliato a un impianto di upgrading per la raffinazione in biometano, conforme agli standard di purezza del Codice di Rete SNAM per l'immissione in rete. Il digestato residuo viene pompato, addizionato con materiale strutturante e avviato al compostaggio aerobico su platee insufflate per la biossidazione e maturazione. Tratta 50.000 ton/a di FORSU. Immette in rete SNAM 4.200.000 Sm³/a di Biometano. Produce circa 8.000 ton/a di Compost di Qualità.

Ammendante Compostato

Alla base del successo di Terrasana BIO è la qualità della materia prima utilizzata: solo scarti organici provenienti dalla raccolta differenziata, sapientemente selezionati dai cittadini dei comuni calabresi.

TerrasanaBio è in commercio dal 2015 con marchio di qualità CIC. Migliora le caratteristiche chimiche, fisiche e biologiche del terreno, aumentando la ritenzione idrica e contrastando la desertificazione dei suoli abbandonati o sottoposti a coltivazioni intensive.

Grazie alla minore umidità, rappresenta un valido sostituto al letame. Garantisce un rilascio graduale di elementi nutritivi (azoto, fosforo, potassio) e previene gli attacchi di parassiti, funghi e batteri.

Validata da studi universitari, trova ampio impiego in agricoltura a pieno campo, orticoltura, impianti arboreali, vivaismo e cura dei giardini.

Aggregati Misti

I rifiuti da costruzione e demolizione conferiti nel nostro impianto – tra cui cemento, mattoni, ceramiche, asfalto, terre e rocce da scavo – vengono sottoposti a processi industriali di recupero e valorizzazione. Le matrici in ingresso, regolarmente caratterizzate e tracciate tramite formulario identificativo, sono trasformate in aggregati misti di alta qualità per il settore edile.

Questi materiali riciclati trovano applicazione nelle infrastrutture stradali (rilevati, sottofondi, riempimenti, fondazioni), nella produzione di manufatti in calcestruzzo a bassa resistenza e in interventi di ripristino ambientale.

Al termine del ciclo di lavorazione, ogni lotto viene campionato e sottoposto a rigorose analisi merceologiche e test di cessione secondo le normative vigenti, garantendone la totale ecocompatibilità e le prestazioni tecniche.

I NOSTRI SERVIZI



Raccolta e Trasporto Rifiuti

Calabre Maceri e Servizi esegue attività di logistica, raccolta e trasporto di rifiuti urbani, speciali, pericolosi e non pericolosi, gestendo anche i regimi speciali in totale conformità alla normativa ADR.

L'azienda opera al servizio di Pubbliche Amministrazioni, Enti locali, Consorzi di filiera e comparti industriali privati.

Grazie a un parco automezzi d'avanguardia e attrezzature scarrabili diversificate per portate e caratteristiche tecniche, ottimizza i flussi di carico in base alle specifiche matrici di rifiuto da movimentare.

Oltre ai servizi operativi, l'azienda garantisce pieno supporto specialistico per l'assolvimento di tutti gli adempimenti normativi e amministrativo-ambientali previsti dal quadro legislativo vigente, assicurando efficienza tecnologica, tracciabilità e una gestione integrata lungo l'intera filiera del recupero.

Bonifiche Ambientali

L'azienda esegue interventi specialistici di bonifica e ripristino ambientale di siti contaminati, aree industriali dismesse e discariche abusive o esaurite, oltre ad attività di rimozione e decontaminazione di manufatti contenenti amianto. In qualità di soggetto iscritto all'Albo Nazionale Gestori Ambientali, la società gestisce l'intero iter procedurale previsto:

1. Fase Preliminare: caratterizzazione del sito, Analisi di Rischio e redazione dei Piani di Lavoro per gli enti di controllo.
2. Fase Operativa: interventi di messa in sicurezza, confinamento e rimozione delle sorgenti di contaminazione.
3. Logistica e Tracciabilità: trasporto in regime ADR e conferimento a impianti autorizzati, garantendo tracciabilità certificata fino al definitivo ripristino ambientale.

Sanificazione, Pest Management

Calabre Maceri e servizi dispone di personale tecnico qualificato e abilitato all'erogazione di servizi specialistici di sanificazione, disinfezione, derattizzazione, disinfestazione e successiva bonifica biologica di matrici ambientali contaminate.

Gli interventi, mirati al controllo microbiologico e all'eradicazione di vettori biologici infestanti, vengono eseguiti nel pieno rispetto dei protocolli igienico-sanitari e sono rivolti a contesti civili, commerciali e industriali. Il raggio d'azione copre strutture pubbliche e private ad alta frequenza o con specifiche necessità di abbattimento della carica patogena, tra cui: istituti scolastici, complessi bancari, strutture ricettive, uffici direzionali, impianti sportivi, nonché unità immobiliari residenziali, aree logistiche e siti produttivi, garantendo la massima sicurezza e salubrità degli ambienti trattati.

Realizzazione Impianti

Grazie a un'esperienza trentennale nella gestione impiantistica e a una radicata vocazione alla sostenibilità, Calabre Maceri e servizi progetta e realizza impianti di biodigestione anaerobica.

Il know-how d'eccellenza acquisito con lo sviluppo del proprio impianto in-house per la produzione di biometano da FORSU, ha permesso la nascita di una divisione ingegneristica altamente specializzata. Oggi l'azienda rappresenta un partner strategico e affermato nella costruzione di impianti dedicati all'economia circolare. La società si distingue nello sviluppo di soluzioni energetiche e tecnologiche avanzate. L'azienda si occupa con successo di progettazione, installazione e manutenzione di impianti fotovoltaici, infrastrutture elettriche civili e industriali, cabine MT/BT e impianti speciali, garantendo efficienza, innovazione e rispetto per l'ambiente in ogni progetto.

Noli

L'azienda offre un servizio completo di noleggio di attrezzature e macchinari moderni, pensati per soddisfare le esigenze di comuni, cantieri e aziende private.

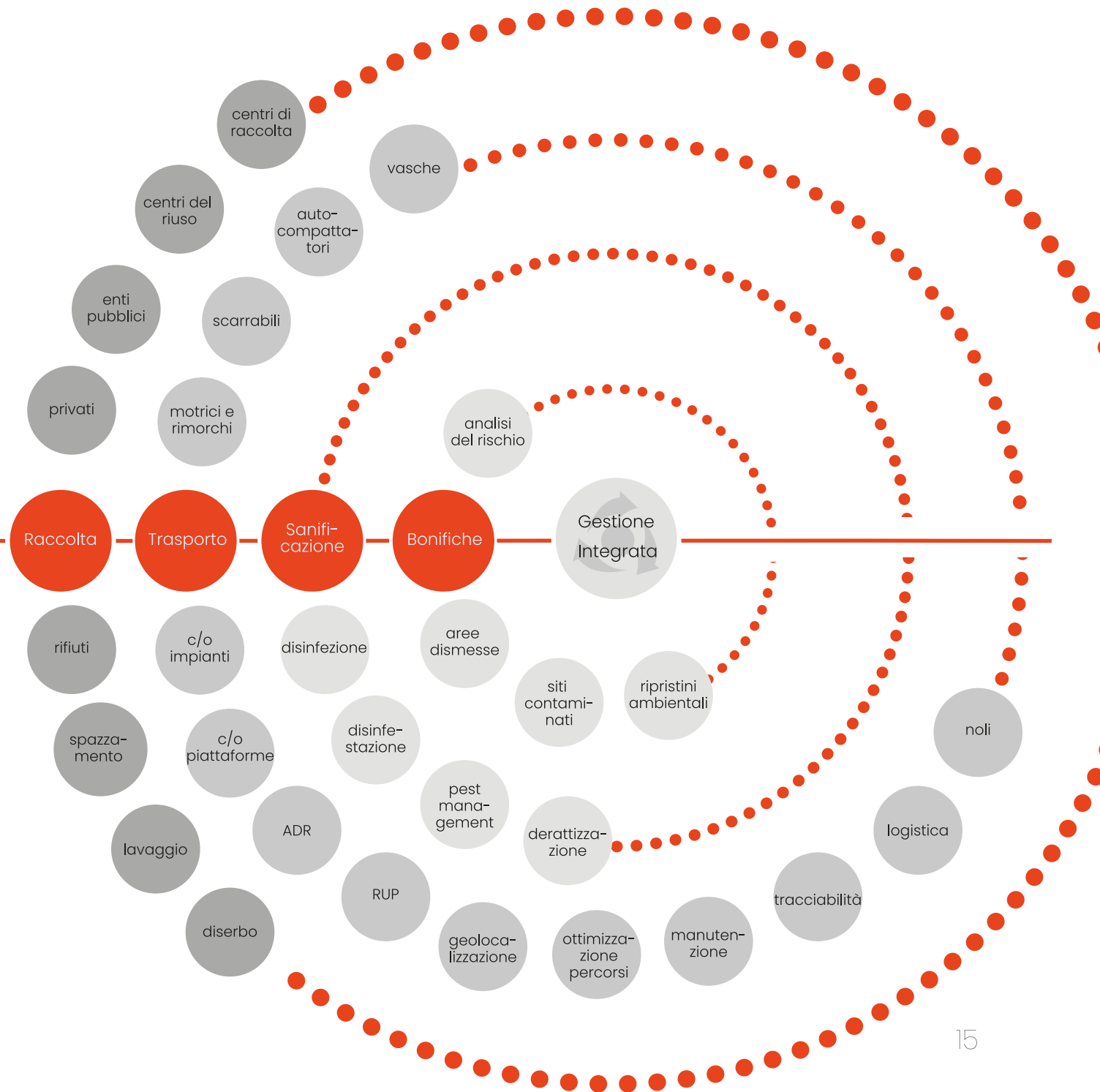
Il nostro parco mezzi comprende: Contenitori e cassoni: fornitura di cassoni scarrabili e attrezzature di ogni dimensione per la raccolta e lo stoccaggio temporaneo dei rifiuti in sicurezza. Macchinari mobili per il trattamento: noleggio di trituratori, vagli mobili e cippatori per ridurre i volumi e lavorare i materiali (come legno e biomasse) direttamente sul posto. Demolizioni e lavori in quota: piattaforme aeree per interventi in altezza ed escavatori dotati di pinze frantumatrici, ideali per la demolizione controllata di vecchie strutture e il recupero immediato degli inerti.

Un'offerta flessibile e all'avanguardia che garantisce efficienza operativa, ottimizzazione dei tempi e massima sicurezza in ogni cantiere.

SERVIZI AMBIENTALI



SERVIZI AMBIENTALI



SELEZIONE TRATTAMENTO TRASFORMAZIONE





IC1

trattamento e recupero
imballaggi di carta e cartone



IC2

trattamento e recupero
imballaggi plastica e metalli



IC3

trattamento e recupero
rifiuti urbani indifferenziati

trattamento e recupero
inerti di C&D



IC4

trattamento scarti per la
produzione di CSS



IC5

trattamento e recupero
rifiuti organici



IC6

PROGETTAZIONE REALIZZAZIONE IMPIANTI BIODIGESTIONE



Calabra Maceri e servizi è proprietaria del brevetto n° 302024000004155 per la tecnologia "Superdry Italian Management System", sviluppata nel progetto di R&S che ha portato alla realizzazione del biodigestore anaerobico per la produzione di biometano per autotrazione, dal trattamento della FORSU.

Il processo, sviluppato in house, rappresenta il cuore pulsante degli impianti di biodigestione anaerobica. "Superdry Italian Management System", più comunemente conosciuto con l'acronimo SIMS, è un processo dry, completamente a secco, in cui la concentrazione in solidi è generalmente compresa tra il 25% e il 35%, e che non necessita di alcuna diluizione.

L'utilizzo di tale processo, conferisce al crescente numero di impianti che ne fanno uso, distintive caratteristiche di efficienza produttiva e affidabilità.



SVILUPPO DEL PROGETTO

Analisi finanziaria dell'investimento

Elaborazione studi di prefattibilità tecnica ed economica

Supporto iter autorizzativo

Supporto al reperimento delle risorse finanziarie



SERVIZI DI INGEGNERIA E COSTRUZIONE

Realizzazione impianti completi dall'ingegneria al collaudo

Upgrading e revamping di impianti esistenti

ECONOMIA CIRCOLARE SOSTENIBILITA' AMBIENTALE



Sin dagli inizi, Calabria Maceri e servizi si è imposta sul mercato grazie a un approccio coerente con la propria mission, vision e i propri valori fondanti. L'azienda adotta modelli di sviluppo sostenibili nella strategia, nelle politiche e negli investimenti, con l'obiettivo di generare valore nel tempo per tutti gli stakeholder. Guidata da una governance solida e trasparente, guarda da sempre al futuro, mettendo al primo posto l'utilizzo responsabile delle risorse, il benessere delle persone, la tutela del territorio e la salvaguardia dell'ambiente.

Al centro di questa visione strategica c'è la promozione dell'economia circolare, risposta concreta alle crescenti sfide di approvvigionamento delle materie prime.

In quest'ottica si inseriscono gli investimenti chiave:

Il fotovoltaico: implementato per raggiungere l'efficienza energetica necessaria a supportare i processi produttivi degli stabilimenti, abbattendo al contempo i consumi per l'energia elettrica.

Il biometano: prodotto dal trattamento dei rifiuti organici e immesso direttamente in rete per soddisfare il fabbisogno energetico delle abitazioni storicamente legate al consumo di fonti fossili.

Il CSS (Combustibile Solido Secondario): l'ultima grande scommessa aziendale, concretizzatasi in un modernissimo impianto. Il CSS è in grado di sostituire i combustibili fossili tradizionali all'interno di cementifici industriali e termovalorizzatori.

Un percorso di crescita guidato da valori saldi per rispondere alle grandi sfide globali: dalla decarbonizzazione allo sviluppo delle rinnovabili, dall'efficienza energetica alla tutela delle risorse naturali, fino alla valorizzazione del capitale umano. Si tratta di un'evoluzione che coinvolge attivamente anche la comunità locale attraverso iniziative mirate a sensibilizzare i cittadini sulle buone pratiche ambientali, consolidando il ruolo di Calabria Maceri e servizi come impresa leader nella transizione ecologica.

CERTIFICAZIONI

Autorizzazione Integrata Ambientale per attività di deposito preliminare, ricondizionamento e raggruppamento preliminare, messa in riserva e cernita di rifiuti pericolosi e non, Regione Calabria n. 5441 del 07/05/2014 e ss.mm. n. 11471 del 23/10/2015 e n. 9199 per il sito di C.da Lecco.

Autorizzazione Unica Ambientale per attività di stoccaggio, deposito preliminare, messa in riserva e cernita di rifiuti pericolosi e non, Regione Calabria n. 5195 per il sito di C.da Cutura.

Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (PAUR), Impianto di produzione CSS, Regione Calabria n. 6326 del 09/05/2024 per il sito di C.da Lecco.

Iscrizione all'Albo Nazionale Imprese per la raccolta e trasporto di rifiuti urbani n° CZ000008 per la categoria 1 classe B.

Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali per la raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi n°CZ000008 per la categoria 4 Classe B.

Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali per la raccolta e trasporto di rifiuti speciali pericolosi n°CZ000008 per la categoria 5 Classe C.

Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali per l'intermediazione di rifiuti categoria 8 classe E.

Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali per la bonifica di siti categoria 9 classe C.

Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali per la bonifica di siti contenenti amianto categoria 10 A classe C.

Certificato n° SGPG/172/24-01 Sistema di Gestione e Parità di Genere conforme alla norma UNI/PdR 125:2022.

Attestazione della società DAP SOA S.p.A. per lo svolgimento di lavori pubblici di importo superiore ai 150.000 €, per le categorie OG1 class. IV bis, OG12 class. III Bis, OS14 class VI, OS23 class. I.

Iscrizione nella White List, Prefettura di Cosenza.

Registrazione European Chemicals Agency in conformità con REACH Regulation.

Iscritto presso l'ANID (Associazione Nazionale Aziende di Disinfestazione) al n. 0665, per la disinfestazione, derattizzazione e disinfezione di aree private e pubbliche, impianti, uffici.

Iscrizione al "Registro dei Fabbrianti di fertilizzanti" MIPAAF 13064/15.

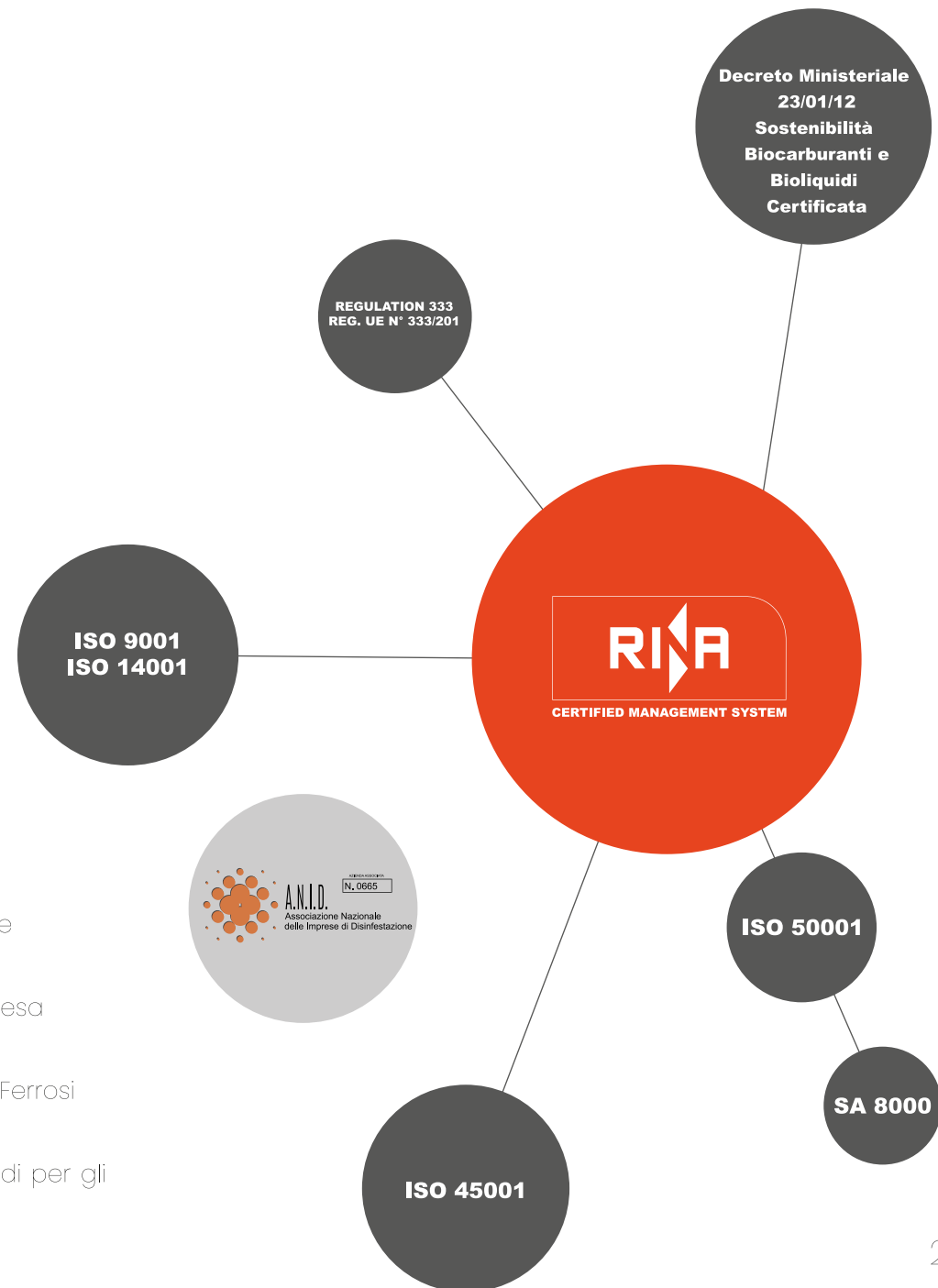
Marchio di Qualità CIC per l'Ammendante Compostato Misto n° licenza 066010716 del 18/07/2016.

Certificazione dei Sistemi di Qualità, Energia, Ambiente e Sicurezza secondo le norme UNI EN ISO.

Certificazione del Sistema per la Responsabilità Sociale d'Impresa secondo la norma SA 8000

Certificazione del Sistema per il trattamento dei Metalli Ferrosi secondo la norma REG 333/2011.

Certificazione sulla sostenibilità dei Biocarburanti e dei Bioliquidi per gli Oli Esausti e il Biometano prodotto.



R & S

Il nostro impegno nel perseguire risultati d'eccellenza nel recupero dei materiali di scarto e nel contribuire attivamente alla riduzione dell'impronta carbonica, si riflette in una costante attività di Ricerca e Sviluppo. L'obiettivo fondamentale è consolidare la nostra posizione come modello di riferimento e di eccellenza nel panorama della Green Economy. In questo contesto, l'innovazione non si limita agli investimenti in tecnologie innovative di impianti, macchinari e attrezzature, ma rappresenta il vero motore dell'evoluzione della cultura aziendale. Innovare per noi significa anticipare e soddisfare le aspettative di clienti, investitori e stakeholder, traducendo la responsabilità ambientale in valore condiviso. Il fulcro operativo del settore R&S, è il laboratorio di ricerca interno, che focalizza i propri studi e le proprie competenze su quattro macro-aree ad alta priorità: **1. Economia Circolare.** Massimizzazione del ciclo di vita dei materiali attraverso lo sviluppo di tecnologie avanzate per la selezione, il trattamento e la valorizzazione dei rifiuti in ingresso. **2. Transizione Energetica.** Implementazione di soluzioni innovative per la produzione di energia da fonti rinnovabili, con particolare focus sulla valorizzazione delle biomasse e della frazione organica per la generazione di biometano e vettori energetici puliti. **3. Decarbonizzazione dei Processi.** Studio e applicazione di strategie per l'abbattimento delle emissioni di gas a effetto serra lungo l'intera catena del valore. Gli sforzi della ricerca si concentrano sull'efficientamento termico ed elettrico dei processi industriali, sull'ottimizzazione logistica dei flussi di trasporto e sull'adozione di tecnologie a basse emissioni, in linea con i target globali di neutralità climatica. **4. Agricoltura Sostenibile e Qualità di Prodotto.** Monitoraggio rigoroso e continuo degli standard qualitativi del processo di trasformazione della frazione organica, finalizzato a garantire l'eccellenza del compost a marchio "TerrasanaBio". L'attività di R&S si concentra sull'ottimizzazione dei parametri biologici e chimico-fisici per assicurare un ammendante dalle elevate proprietà nutritive, capace di rigenerare i suoli, supportare le colture biologiche locali e certificare la massima sicurezza e sostenibilità dell'intero ciclo produttivo.



PREMI

- I Rinnovabili - Legambiente, 2018
- BEST PRACTICES per l'Innovazione - Confindustria Salerno, 2019
- Premio Economia Circolare - Fondazione per lo Sviluppo sostenibile, 2019
- Best Performer dell'Economia Circolare - Confindustria, 2020
- Imprese Vincenti Intesa San Paolo - 2021
- Best Performance Award - SDA Bocconi, 2021
- Oscar GREEN - Coldiretti, 2021
- Azienda GREEN - Associazione Nazionale Gestori Ambientali, 2025